

Especificaciones técnicas

Materia prima	PE-UHMW + aditivos
Fabricación	Prensado
Color	Verde claro

El **durogliss® FVM** es un Polietileno de Ultra Alto Peso Molecular con 9.000.000 g/mol. Este material está modificado con fibra de vidrio lo cual le confiere unas excelentes propiedades de resistencia al desgaste en aplicaciones de abrasión extrema manteniendo un muy bajo coeficiente de deslizamiento. El **durogliss® FVM** es apto para estar en contacto con productos alimenticios y farmacéuticos según normativas FDA (Food and Drugs Administration) 21CFR177.1520, 21CFR178.3297 y bajo fabricación especial también se puede certificar como un material aprobado por la EU10/2011.

PROPIEDADES	METODO ENSAYO	VALOR	UNIDAD
Propiedades mecánicas			
Densidad	DIN53479	0.94	g/cm ³
Resistencia a la tensión	DIN53455	25	N/mm ²
Dureza (15s)	DIN53505	65	Shore D
Dureza indentación con bola (30s)		44	N/mm ²
Alargamiento hasta la rotura	DIN53455/ISO527	290	%
Resistencia al impacto Charpy - con entalla	DIN53453/ISO179	>100	kJ/ m ²
Abrasión	Método arena	80	%
Coeficiente de fricción		0.15-0.2	μ
Propiedades térmicas			
Temperatura de deformación por calor	DIN53461	47	°C
Temperatura de reblandecimiento Vicat	DIN53460	79	°C
Temperatura de transición vítrea	DTA	130-135	°C
Conductividad térmica a 23°C	DIN52612	0.4	W/(K*m)
Coeficiente de dilatación térmica de 23° a 60°C	DIN53752	1.7	10 ⁻⁵ *(1/K)
Clasificación flamabilidad	UL94	HB	
Temperatura de trabajo (constante 5.000 h)		+80	°C
Temperatura máxima de trabajo (periodos cortos)		+90	°C
Temperatura mínima de trabajo		-200	°C
Propiedades eléctricas			
Resistividad volumétrica	DIN53482	10 ¹⁴	Ω*c m
Resistividad superficial	DIN53482	10 ¹³	Ω
Propiedades adicionales			
Coeficiente absorción humedad		0.01	%